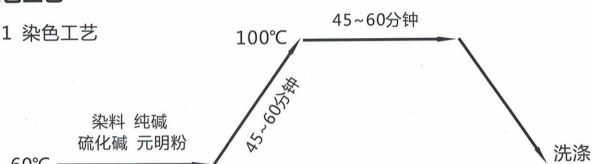


液体硫化染料 LIQUID SULPHUR DYES		染色深度 DYEING DEPTH	C.I. NO.	色牢度 FASTNESS			
产品名称 NAME OF DYES	色样 COLOUR SAMPLE			日晒 LIGHT	皂洗WASHING		熨烫 IRON
					褪色FADE	沾色STAIN	
液体硫化黑BR LIQUID SULPHUR BLACK BR		4%	LIQUID SULHUR BLACK 1	5	3-4	3	4
液体硫化黑BN LIQUID SULPHUR BLACK BN		4%	LIQUID SULHUR BLACK 1	5	3-4	3	4
液体硫化蓝BRN LIQUID SULPHUR BLUE BRN		4%	LIQUID SULHUR BLUE 7	5-6	2-3	4	3
液体硫化黄棕5G LIQUID SULPHUR YELLOW BROWN 5G		4%	LIQUID SULHUR BROWN 10	3	3-4	4-5	4
液体硫化淡黄GC LIQUID SULPHUR YELLOW GC		4%	LIQUID SULPHUR YELLOW 2	3-4	3-4	3	4-5
液体硫化红棕3B LIQUID SULPHUR BORDEAUX 3B		4%	LIQUID SULPHUR RED 6	3	2	3-4	4
液体硫化深蓝3R LIQUID SULPHUR DEEP BLUE 3R		4%	LIQUID SULPHUR BLUE 5	5	3	2-3	4
液体硫化宝蓝CV LIQUID SULPHUR GREEN BLUE CV		4%	LIQUID SULPHUR BLUE 15	4	3-4	4	3-4

1. 染色工艺

1.1 染色工艺



1.2 说明:

- I 最佳起染温度60°C，如某些染料需较高染色温度，则缓慢升温至沸，近45~60分钟。
- II 又能从入染起始温度50~55°C，升温到80°C，续染45~60分钟。
- III 如某些染料需在低温染制较鲜艳而丰满的色泽，则从30~40入染，升温到50~60°C，续45分钟，如需染浅色，则低温入染，不加元明粉染色。



2. 后处理

染毕，谨慎用水或挤干，充分水洗——空气
氧化或氧化处理（有三种方法）——水洗、皂

中性皂3g/L
纯碱1g/L
煮——充分水洗，烘干。
10分钟，95°C